



LANIFICIO
dell'OLIVO
Italian Fancy Yarns

Kilt

NM. 4500

20% MOHAIR 20% LANA 15% VISCOSA 22% POLIAMMIDE 23% ACRILICO

20%MOHAIR 20%WOOL 15%VISCOSE 22% POLYAMIDE 23% ACRYLIC

IMPIEGO

MACCHINE RETTILINEE F.5 AD UN CAPO F3 AD UNO O PIU' CAPI

NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH**. per i colori della cartella il filato è conforme alla normativa **GB 18401:2010** (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. metodo di analisi a singola fibra. eventuali colori a campione dovranno essere testati.

♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 5 GG, ONE OR MORE ENDS ON 3 GG

REGULATIONS AND LAWS

♦ This yarn is produced in conformity with the european regulation **REACH**. for our own card colors the yarn is in conformity with normative **GB 18401:2010** (rpc) category b: products direct contact with skin. single fibre test method. any custom color has to be tested.

♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

INDUSTRIAL FINISHING

It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

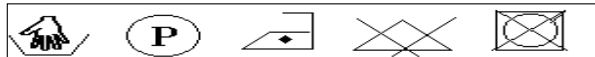
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITÀ COLORI

Solidità Color fastness normative	Lavaggio acqua Water washing Iso 105-C06		Lavaggio a secco Dry cleaning Iso 105-D01		Sudore acido Acid Perspiration Iso 105-E04	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4
Dark fluo col	3	4	3	4	2 / 3	3 / 4

COLORFASTNESS

Sudore alcalino Alkaline Perspiration Iso 105-E04		Sfregamento secco Dry rubbing Iso 105-X12		Sfregamento umido Wet rubbing Iso 105-X12		Luce Light Iso 105-B02	
staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change
3 / 4	3 / 4	4	4	4	4	2 / 3	2 / 3
3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
3	3 / 4	3	3	2 / 3	2 / 3	4 / 5	4 / 5
3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2	2
2 / 3	3 / 4	3	3	2 / 3	2 / 3	2	2

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	MATASSE
Tasso di ripresa convenzionale:	10,55%
Controllo colore	luce del giorno D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 7,5
Peso metro quadro	190
Tipo nodo	manuale

Dyeing method	HANKS
Conventional regain allowance	10,55%
Quality control	daylight D65
pH value normative Iso 3071	4 to 7,5
GR/Square meter	190
Knot type	hand knot

AVVERTENZE

♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

IMPORTANTE: Durante la tessitura del filato evitare punti di abrasione ed adeguare la velocità di lavoro. Trattandosi di filato garzato eseguire una frequente pulizia della macchina da maglieria.

WARNING

♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

IMPORTANT: During the knitting process we recommend to avoid any friction point and we also suggest to adjust the working speed of the machine. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.