



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Ecoteddy

NM. 3200

36% LANA RWS 34% COTONE ORGANICO 16% POLIAMMIDE RICICLATO 14% POLIAMMIDE

36 % RWS WOOL 34% ORGANIC COTTON 16% RECYCLED POLYAMIDE 14% POLYAMIDE

IMPIEGO

MACCHINE RETTILINEE F.3 AD UN CAPO

NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH**. per i colori della cartella il filato è conforme alla normativa **GB 18401:2010** (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. metodo di analisi a singola fibra. eventuali colori a campione dovranno essere testati.

♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 3 GAUGES

REGULATIONS AND LAWS

♦ This yarn is produced in conformity with the european regulation **REACH**. for our own card colors the yarn is in conformity with normative **GB 18401:2010** (rpc) category b: products direct contact with skin. single fibre test method. any custom color has to be tested.

♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

INDUSTRIAL FINISHING

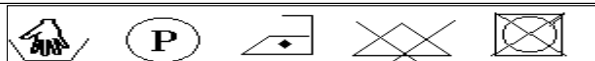
It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

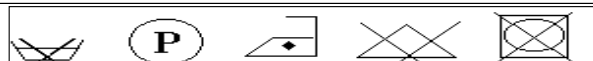
Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITÀ COLORI

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration	
normative	Iso 105-C06		Iso 105-D01		Iso 105-E04	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4

COLORFASTNESS

Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12
	staining	col change	staining
3 / 4	3 / 4	4	2 / 3
3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
3	3 / 4	3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	matasse
Tasso di ripresa convenzionale:	10,99%
Controllo colore	luce del giorno D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8
Peso metro quadro	290 gr
Tipo nodo	manuali

Dyeing method	hanks
Conventional regain allowance	10,99%
Quality control	daylight D65
pH value normative Iso 3071	4 to 8
GR/Square meter	290 gr.
Knot type	hand knots

AVVERTENZE

♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

IMPORTANTE: La particolare struttura del filato impone processi produttivi particolarmente delicati. Durante la fase di tessitura è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Trattandosi di filato garzato eseguire una frequente pulizia della macchina da maglieria.

WARNING

♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

IMPORTANT: The particular structure of this yarn requires particularly delicate working processes. During the knitting process it is important to avoid any friction and tensions on the needles. Moreover it might be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.