



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Climb

NM. 2600

30% LANA 22% COTONE ORGANICO 10% LINO 24% POLIAMMIDE 14% POLIAMMIDE RICICLATO

30% WOOL 22% ORGANIC COTTON 10% LINEN 24% POLYAMIDE 14% RECYCLED POLYAMIDE

IMPIEGO

MACCHINE RETTILINEE F.3 AD UN CAPO

NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH** per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi.

♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 3 GG

REGULATIONS AND LAWS

♦ This yarn is produced in accordance to the european regulation **REACH**. when the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs.

♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

INDUSTRIAL FINISHING

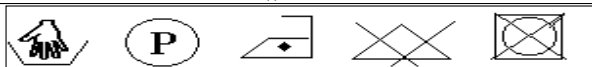
It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

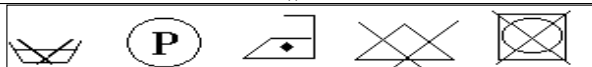
Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITÀ COLORI

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration	
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04	
	staining	col change	staining	col change	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4

COLORFASTNESS

Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-X12		Iso 105-B02
	staining	col change	col change
3 / 4	4	4	2 / 3
3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
3	3	2 / 3	4 / 5

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura :	MATASSE
Tasso di ripresa convenzionale:	10,62%
Controllo colore	luce del giorno D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8
Peso metro quadro	240 gr
Tipo nodo	manuale

Dyeing method	HANKS
Conventional regain allowance	10,62%
Quality control	daylight D65
pH value normative Iso 3071	4 to 8
GR/Square meter	240 gr
Knot type	hand knot

AVVERTENZE

♦ Lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'aspetto cromatico e di struttura.

♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Trattandosi di filato garzato eseguire una frequente pulizia della macchina da maglieria. Data la presenza di lino in composizione e l'aspetto fantasia multicolor del filato, possono verificarsi variazioni di aspetto e di colore tra lotti diversi.

WARNING

♦ Knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural look of the garment.

♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

IMPORTANT: During the knitting process it is important to avoid any friction and tensions on the needles. Moreover it might be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. As it is a brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine. The percentage of linen in the composition can determine color and aspect variations between different lots. Due to its fancy multicolor aspect, the yarn presents color variations which cannot be eliminated.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.