



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Kilt

NM. 4500

20% MOHAIR 20% LANA 15% VISCOSA 22% POLIAMMIDE 23% ACRILICO

20%MOHAIR 20%WOOL 15%VISCOSE 22% POLYAMIDE 23% ACRYLIC

IMPIEGO						END USE							
MACCHINE RETTILINEE F.5 AD UN CAPO F3 AD UNO O PIU' CAPI						ONE END ON FLAT KNITTING MACHINE 5 GG, ONE OR MORE ENDS ON 3 GG							
NORMATIVE E CAPITOLATI						REGULATIONS AND LAWS							
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH. PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 (RPC) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.						THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH . FOR OUR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 (RPC) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .							
FINISSAGGIO INDUSTRIALE						INDUSTRIAL FINISHING							
Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie						It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.							
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO						WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS							
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.						Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.							
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY													
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS							
    						    							
SOLIDITA COLORI						COLORFASTNESS							
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light		
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02		
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change		
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3		
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4		
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5		
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2		
Dark fluo col	3	4	3	4	2 / 3	3 / 4	2 / 3	3 / 4	3	2 / 3	2		
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data have to be considered average values							
Tipo di tintura :		MATASSE				Dyeing method				HANKS			
Tasso di ripresa convenzionale:		10,55%				Conventional regain allowance				10,55%			
Controllo colore		luce del giorno D65				Quality control				daylight D65			
Valore pH norma Iso 3071		da 4 a 7,5				pH value normative Iso 3071				4 to 7,5			
Peso metro quadro		190				GR/Square meter				190			
Tipo nodo		manuale				Knot type				hand knot			
AVVERTENZE						TECHNICAL NOTES							
♦ Lavorare a uno o più guidafilili						♦ Knit with one or more thread guides							
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.						♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivio cannot be responsible for further working process and manufactured garments.							
IMPORTANTE: Durante la tessitura del filato evitare punti di abrasione ed adeguare la velocità di lavoro. Trattandosi di filato garzato eseguire una frequente pulizia della macchina da maglieria.						IMPORTANT: During the knitting process we recommend to avoid any friction point and we also suggest to adjust the working speed of the machine. As it is brushed yarn, we recommend to make a frequent cleaning of the knitting machine.							
♦Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.						♦Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.							

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.