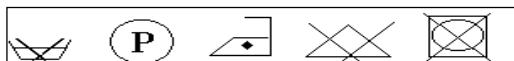
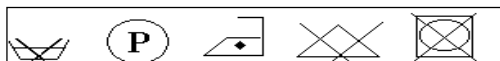


Sauvage

NM.1450

68% VISCOSE 19% POLIESTERE 13% POLIAMMIDE

68% VISCOSE 19% POLYESTER 13% POLYAMIDE

IMPIEGO							END USE								
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.3 CON SCARTO D'AGO							FLAT KNITTING MACHINES: ONE END ON 3 GAUGE DROPPING NEEDLE								
NORMATIVE E CAPITOLATI							REGULATIONS AND LAWS								
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH . PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 (RPC) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.							THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH . FOR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 (RPC) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR MUST BE TESTED .								
FINISSAGGIO INDUSTRIALE							INDUSTRIAL FINISHING								
Nel caso sia desiderato un trattamento, consigliamo il solo lavaggio a secco, per sviluppare il miglior aspetto pelliccia. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto, e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie							In case the treatment is desired we recommend the dry cleaning in order to get the best fur looking. We suggest to make the treatment trials to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.								
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO							WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS								
Raccomandiamo il lavaggio a secco.							We recommend to dry clean.								
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY															
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS							CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS								
															
SOLIDITA' COLORI							COLORFASTNESS								
Solidità Color fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light	
normative		Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
		staining		col change		staining		col change		staining		col change		col change	
Light col		4		4		3 / 4		3 / 4		4		4		2 / 3	
Med col		3 / 4		4		3 / 4		3 / 4		3 / 4		3 / 4		3 / 4	
Dark col		3		4		3		3 / 4		3		2 / 3		4 / 5	
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi							The above data are to be considered average values								
Tipo di tintura :				Realizzato da filati tinti			Dyeing method				Made from pre-dyed components				
Tasso di ripresa convenzionale:				9,66%			Conventional regain allowance				9,66%				
Controllo colore				luce del giorno D65			Quality control				daylight D65				
Valore pH norma Iso 3071				da 4 a 8			pH value normative Iso 3071				4 up to 8				
Peso metro quadro				400 gr.			GR/Square meter				400 gr.				
Tipo nodo				manuale			Knot type				hand knot				
AVVERTENZE							TECHNICAL NOTES								
♦Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafilati per ottimizzare l'effetto cromatico e di struttura.							♦ Sporadic variations of color intensity cannot be eliminated; please knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural appearance.								
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati							♦ Possible wastage: 5% in number of panels depending on the type of use. In any case we are not responsible for processing and manufactured garments.								
♦ Filato fantasia, il taglio delle fibre ha una direzione fissa che permette il miglior sviluppo dell'effetto pelliccia durante la smacchinatura ed il trattamento. Per questo motivo il filato non deve subire ulteriori roccature.							♦ Fancy yarn: the pile effect has always the same direction in order to get the best fur appearance during the knitting and finishing process. For this reason the yarn must not be coned again.								
IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura evitare attriti e punti di abrasione; può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.							IMPORTANT: We recommend to avoid any friction point during knitting process. It is necessary to select suitable knitting stitches and knit at slow speed. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for quantities produced and for the colors continuity. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments.								
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.							♦ Please also check that the parameters of this technical form are suitable for your needs.								

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been checked on knitted samples and are to be considered as indicative.