



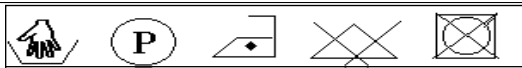
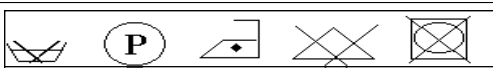
LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Chloe

Nm.2/50000

100% COTONE MAKO'

100% MAKO' COTTON

IMPIEGO				END USE					
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.12 E F.14				ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 12 AND 14 GAUGE					
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS					
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI. SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI.				THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.					
FINISSAGGIO INDUSTRIALE				INDUSTRIAL FINISHING					
Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Vi possono essere differenze di resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.				We recommend a light water finishing at 30°C for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage. There might be some differences of dimensional output among different lots also in the same color. We suggest to make a test to water washing and dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.					
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS					
Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.				Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY									
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
									
SOLIDITÀ COLORI				COLORFASTNESS					
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning	Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01	Iso 105-E04		Iso 105-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Printed col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	2 / 3	4
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi					The above data have to be considered average values				
Tipo di tintura :		Matasse			Dyeing method		Hanks		
Tasso di ripresa convenzionale:		8,50%			Conventional regain allowance		8,50%		
Controllo colore		luce del giorno D65			Quality control		daylight D65		
Valore pH norma Iso 3071		da 4 a 8			pH value normative Iso 3071		4 to 8		
Peso metro quadro		150 gr.			GR/Square meter		150 gr.		
Tipo nodo		Manuale			Knot type		Hand knots		
AVVERTENZE					TECHNICAL NOTES				
♦ I colori stampati sono progettati per essere lavorati ad un solo guidafile e formare grandi disegni. La grandezza e la disposizione dei disegni varia in base alla larghezza dei pannelli realizzati.					♦ Printed colors are engineered to be knitted down and make large patterns with one threadguide only. The size and the position of the patterns changes according to the size of the panels knitted down.				
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati					♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.				
♦ Data la lavorazione artigianale del processo di stampa, è richiesta una maggiore tolleranza nella valutazione della ripetizione dei colori, non sono eliminabili sporadiche variazioni di intensità del colore all'interno dello stesso bagno.					♦ Due to the printing craftsmanship process, it is required an higher tolerance of the valuation of color repetition. Sporadic variations of color intensity, can not be avoided within the same dye batch.				
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.					♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.				

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.