



LANIFICIO
dell' OLIVO
Italian Fancy Yarns

Sauvage

NM.1450

68% VISCOSE 19% POLIESTERE 13%F.POLIAMMIDICA

68% VISCOSE 19% POLYESTER 13% POLYAMIDE FIBRE

IMPIEGIO						END USE					
AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.3 CON SCARTO D'AGO						ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 3 GAUGE DROPPING NEEDLE					
NORMATIVE E CAPITOLATI						REGULATIONS AND LAWS					
IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH . PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA NORMATIVA GB 18401:2010 (RPC) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRETTO CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.						THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH . FOR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVE GB 18401:2010 (RPC) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .					
FINISSAGGIO INDUSTRIALE						INDUSTRIAL FINISHING					
Nel caso sia desiderato un trattamento, consigliamo il solo lavaggio a secco, per sviluppare il miglior aspetto pelliccia. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto, e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie						If a treatment is desired, we recommend a dry cleaning in order to get the best looking fur output. We suggest to make a test of dry cleaning to verify in advance the garment shrinkage and determine sizes.					
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO						WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS					
Raccomandiamo il lavaggio a secco.						We recommend dry cleaning.					
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
SOLIDITA' COLORI						COLORFASTNESS					
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining col change		staining		staining		col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data have to be considered average values					
Tipo di tintura :		REALIZZATO DA FILATI TINTI				Dyeing method		MADE FROM DYED YARNS			
Tasso di ripresa convenzionale:		9,66%				Conventional regain allowance		9,66%			
Controllo colore		luce del giorno D65				Quality control		daylight D65			
Valore pH norma Iso 3071		4 // 8				pH value normative Iso 3071		4 // 8			
Peso metro quadro		400 gr.				GR/Square meter		400 gr.			
Tipo nodo		manuale				Knot type		hand knot			
AVVERTENZE						TECHNICAL NOTES					
♦Sporadiche variazioni di intensità del colore non sono eliminabili, lavorare a due o più guidafile per ottimizzare l'effeto cromatico e di struttura.						♦ Sporadic variations of color intensity are unavoidable, knit at two or more threadguides in order to optimize the chromatic and structural effect.					
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati						♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.					
♦ Filato fantasia, il taglio delle fibre ha una direzione fissa che permette il miglior sviluppo dell'effetto pelliccia durante la smacchinatura ed il trattamento. Per questo motivo il filato non deve subire ulteriori roccature.						♦ Fancy yarn: the pile effect has always the same way in order to get the best fur looking during the knitting and finishing process. For this reason the yarn has not to be winder again.					
IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura evitare attriti e punti di abrasione; può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Considerando la tipologia del filato consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.						IMPORTANT: We recommend to avoid any friction point during knitting process. It is necessary to select suitable knitting stitches and knit at slow speed. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the colors continuity. As this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments.					
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze						♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards					

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.