

Flannelux

NM.3800

47% VISCOSA 13 % POLIAMMIDE 17 % ACRILICO 12% LANA 11% FIBRA METALLIZZATA

47% VISCOSE 13 % POLYAMIDE 17 % ACRYLIC 12 % WOOL 11% METALLIZED FIBRE

IMPIEGO AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F.5							END USE ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 5 GAUGE				
NORMATIVE E CAPITOLATI IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO REACH PER RICHIESTE DI CONFORMITA' AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHE POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITA' E COSTI							REGULATIONS AND LAWS THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION REACH. WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.				
FINISSAGGIO INDUSTRIALE E' importante effettuare un prestiro prima del trattamento. Consigliamo un lavaggio in acqua a max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli e ridurre la presenza di formaldeide. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.							INDUSTRIAL FINISHING We recommend a pre-ironing before finishing. We suggest a water washing at 30°C max for 2/3 minutes to allow the garment shrinkage and reduce the presence of formaldehyde . It is important to make a test to water washing and dry cleaning to check the relevant performance of garments in order to verify shrinkage and determine sizes.				
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.							WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing tests and verify that the fastness below are suitable for your standards.				
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY											
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS					
    						    					
SOLIDITA COLORI						COLORFASTNESS					
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 150-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	4	4	2 / 3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3 / 4	3	3 / 4	3	2 / 3	4 / 5
Med fluo col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	2
Dark fluo col	3	4	3	4	2 / 3	3 / 4	2 / 3	3 / 4	3	2 / 3	2
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi						The above data have to be considered average values					
Tipo di tintura :			realizzato da filati tinti			Dyeing method			made from dyed yarn		
Tasso di ripresa convenzionale:			9,31%			Conventional regain allowance			9,31%		
Controllo colore			luce del giorno D65			Quality control			daylight D65		
Valore pH norma Iso 3071			Da 4 a 8			pH value normative Iso 3071			4 to 8		
Peso metro quadro			260 gr.			GR/Square meter			260 gr.		
Tipo nodo			manuale			Knot type			hand knot		
AVVERTENZE						TECHNICAL NOTES					
♦ Lavorare a due o più più guidafile						♦ Knit with two or more thread guides					
♦ In alcuni lotti la presenza di formaldeide può superare i 75 ppm. Un semplice lavaggio in acqua può portare questo livello al di sotto dei 75 ppm.						♦ In some lots the presence of Formaldehyde can be more than 75ppm. We suggest an ordinary water washing to improve the level under 75 ppm.					
♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli a seconda del tipo di impiego. In ogni caso non restiamo responsabili per lavorazioni e capi realizzati						♦ Possible wastage: 5% in panels and according to use. In any case we are not responsible for working processes and manufactured garments.					
IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura, per non causare rotture del filato metallizzato è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di nodi manuali. A causa delle caratteristiche tecnico produttive dei filati metallizzati sono possibili variazioni di colore, di mano e di scorrevolezza fra lotti diversi anche se dello stesso colore. A causa della presenza di componenti metallizzati il filato può contenere formaldeide, la sua percentuale di presenza può variare tra partite diverse, richiedere informazioni in merito al nostro ufficio commerciale. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori						IMPORTANT: During the knitting process it is important to avoid any friction and tension on the needles in order to avoid any breaking of the metallized yarn. Moreover it could be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. There might be a slight color variation among different lots and for handfeel and smoothness as well, due to the technical characteristics of the metallized yarns. Due to the presence of metallized components, this yarn can contain Formaldehyde; its percentage can change according to different production lots. As this kind of yarn contains hand made knots, we suggest to use any prevention to avoid any defect on the garments. Please ask for information to our sales dept. Due the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the colors continuity.					
♦ Verificare che i parametri riportati nella presente scheda siano idonei alle proprie esigenze.						♦ Please also verify that the parameters of this technical form are suitable for your standards.					

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been verified on knitted samples and have to be considered as indicative.