



Skywalker

NM. 14000

56% COTONE BIOLOGICO 44% FIBRA METALLIZZATA

56% ORGANIC COTTON 44% METALLIZED FIBRE

IMPIEGO MACCHINE RETTILINEE F. 12 AD UN CAPO				END USE FLAT KNITTING MACHINE: ONE END ON 12 GAUGE			
NORMATIVE E CAPITOLATI				REGULATIONS AND LAWS			
<p>♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo REACH. Per i colori della cartella, dopo un lavaggio industriale in acqua il filato è conforme alla normativa GB 18401:2010 (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. Metodo di analisi a singola fibra. Eventuali colori a campione dovranno essere testati.</p> <p>♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.</p>				<p>♦ This yarn is produced in conformity with the european regulation REACH. After an industrial washing of the garments, for our own card colors the yarn is in conformity with normative GB 18401:2010 (rpc) category b: products direct contact with skin. Single fibre test method. Any custom color has to be tested.</p> <p>♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.</p>			
FINISSAGGIO INDUSTRIALE				INDUSTRIAL FINISHING			
<p>È importante effettuare un prestiro prima del trattamento. Consigliamo un lavaggio in acqua a max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli e ridurre la presenza di formaldeide. Vi sono differenze di comportamento nella resa dimensionale fra lotti diversi anche dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.</p>				<p>We recommend to iron the garments before finishing them. It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly, and reduce the presence of formaldehyde. We suggest to make a test to water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size. We suggest to verify the result of different dye lots and different colors before proceeding with garment production, due to the variation of the shrinkage among different lots even if of the same color.</p>			
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO				WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS			
<p>Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.</p>				<p>Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrasts we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that the color fastness rates in the below chart are suitable for your needs.</p>			
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY							
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS				CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS			
SOLIDITÀ COLORI				COLORFASTNESS			
Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing	Lavaggio a secco Dry cleaning	Sudore acido Acid Perspiration	Sudore alcalino Alkaline Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105-C06		Iso 105-D01		Iso 105-E04		Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	4	3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3 / 4	3
Dark col	3	4	3	4	3	2 / 3	3
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella				Above-mentioned values are average values for colors available in the color card			
Tipo di tintura:		Realizzato da filati tinti		Dyeing method		Made from pre-dyed components	
Tasso di ripresa convenzionale:		5,54%		Conventional regain allowance		5,54%	
Controllo colore		luce del giorno D65		Quality control		daylight D65	
Valore pH norma Iso 3071		da 4 a 8		pH value normative Iso 3071		4 up to 8	
Peso metro quadro		220 Gr		GR/Square meter		220	
Tipo nodo		Manuale		Knot type		Hand knot	
AVVERTENZE				WARNING			
<p>♦ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.</p> <p>♦ Filato ad effetto stampato progettato per essere lavorato ad un solo guidafile e formare grandi disegni. La grandezza e la disposizione dei disegni varia in base alla grandezza dei pannelli realizzati.</p> <p>♦ Il filato viene consegnato paraffinato, nello stato ottimale per essere lavorato. Non eseguire un ulteriore roccatura.</p> <p>♦ Il filato è realizzato con l'impiego di fibre metallizzate speciali, è consigliabile proteggere dall'azione della luce i capi prodotti.</p> <p>♦ In alcuni lotti la presenza di formaldeide può superare i 75 ppm. Un semplice lavaggio in acqua può portare questo livello al di sotto dei 75 ppm.</p> <p>♦ La particolare struttura del filato impone di verificare bene la idoneità a realizzare il punto maglia o la lavorazione desiderata.</p> <p>♦ Dopo il trattamento industriale in acqua si può manifestare una leggera tendenza alla spirality.</p> <p>IMPORTANTE: Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza dei nodi manuali presenti nel filato. Durante la fase di tessitura, per non danneggiare il filato metallizzato è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. A causa delle caratteristiche tecnico produttive dei filati metallizzati e della particolare struttura del filato, sono possibili variazioni di di resa dimensionale, di colore, di mano, di storcimento e di scorrevolezza all'interno dello stesso lotto, o fra lotti diversi anche se dello stesso colore. Raccomandiamo di verificare il comportamento tra lotti diversi prima di procedere con la produzione. Per la particolare natura del filato è necessario accettare una maggiore tolleranza nei pesi vasca prodotti e nella riproduzione dei colori.</p>				<p>♦ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.</p> <p>♦ Printed effect yarn engineered to be knitted down and make large patterns with one threadguide only. The size and the position of the patterns changes according to the size of the panels knitted down.</p> <p>♦ The yarn is delivered waxed, in the optimal status for processing. Do not perform further winding.</p> <p>♦ The yarn is made by special metallized fibers so we suggest to protect the manufactured garments from light.</p> <p>♦ For some lots the presence of formaldehyde can be more than 75 ppm. We suggest an ordinary water washing to reduce the level of formaldehyde below 75 ppm.</p> <p>♦ The particular structure of the yarn requires to verify the suitability to realize the knit stitch or the desired working process.</p> <p>♦ After washing in water, a slight tendency to spirality may occur.</p> <p>IMPORTANT: Considering that this kind of yarn contains hand knots, we suggest use any prevention to avoid any defects on the garments. In order to avoid the breakage of the metallized fibre during the knitting process, it is important to avoid friction and abrasion points, and high tensions on the needles; it can be necessary to select knit stitches and reduce the knitting speed. The characteristics of metallized fibre component, differences of colors, shrinkage, handfeel, smoothness and torquing are possible between different lots even from the same color. We suggest to verify the result of all lots of colors before proceeding with garment production. Due to the particular characteristic of this yarn, it is necessary to accept an higher tolerance for dye lot size and for the reproduction of the colors.</p>			