



LANIFICIO
dell'OLIVO

Parker

NM. 24000

35% LANA MERINOS 15% VISCOSA 50% ACRILICO

35% MERINOS WOOL 15% VISCOSE 50% ACRYLIC

IMPIEGO

AD UN CAPO SU MACCHINE RETTILINEE F. 14 DUE CAPI SU F. 12

NORMATIVE E CAPITOLATI

♦ Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo **REACH**. Per i colori della cartella il filato è conforme alla normativa **GB 18401:2010** (rpc) categoria b: prodotti a diretto contatto con la pelle. metodo di analisi a singola fibra. Eventuali colori a campione dovranno essere testati.

♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

END USE

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 14 GAUGES, TWO ENDS ON 12 GAUGES

REGULATIONS AND LAWS

♦ This yarn is produced in conformity with the european regulation **REACH**. For our own card colors the yarn is in conformity with normative **GB 18401:2010** (rpc) category b: products direct contact with skin. Single fibre test method. Any custom color has to be tested.

♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.

FINISSAGGIO INDUSTRIALE

Affinché il consumatore finale possa lavare in lavatrice il capo realizzato è indispensabile effettuare un trattamento in acqua a 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.

INDUSTRIAL FINISHING

It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make the panels shrink properly so that the final customer can machine wash the manufactured garment. We suggest to make a test to both water washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage and ensure the conformity of the size.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

Il lavaggio può essere effettuato in acqua (max 30°C) sia manualmente che in lavatrice con programma delicato seguendo le istruzioni preventive di finissaggio. Il trattamento industriale a secco non garantisce la stabilità dimensionale della taglia ad un successivo lavaggio in acqua, pertanto adeguare la simbologia di manutenzione. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

We suggest both the hand water washing and machine washing (at 30° C) with delicate program following the industrial finishing instructions. Industrial dry cleaning does not guarantee the dimensional stability of the size in a next water washing; therefore we recommend to adjust the care instructions accordingly. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to carry out your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.

SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS



CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS



SOLIDITÀ COLORI // COLORFASTNESS

Solidità Color fastness	Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
	normative	Iso 105-C06	Iso 105-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3/4	3/4	3/4	3/4	4	4	2/3
Med col	3/4	4	3/4	4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Dark col	3	4	3	4	3	3/4	3	3/4	3	2/3	4/5
Med fluo col	3/4	4	3/4	4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2
Dark fluo col	3	4	3	4	2/3		2/3	3/4	3	2/3	2

I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella

Above-mentioned values are average values for colors available in the color card

Tipo di tintura:	rocche	Dyeing method	cones
Tasso di ripresa convenzionale:	8,82%	Conventional regain allowance	8,82%
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 8	pH value normative Iso 3071	4 to 8
Peso metro quadro	160 gr.	GR/Square meter	160 gr.
Tipo nodo	Maggioranza splycer	Knot type	splycer majority

AVVERTENZE

♦ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenervi responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati.

♦ La simbologia di lavaggio sopra riportata è utilizzabile solo se si sono seguite le istruzioni indicate nel finissaggio industriale.

♦ È consigliabile proteggere i vostri capi da prolungate esposizioni alla luce, e dal calore solare.

IMPORTANTE: I colori melanges possono essere soggetti a leggere variazioni del colore fra lotti di produzione diversi. La presenza sporadica di fibre scure naturali visibili su colori molto chiari è una caratteristica non eliminabile della fibra di lana selezionata da allevamenti mulesing free.

WARNING

♦ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments.

♦ The above garment care international symbology is valid only if the industrial finishing instructions have been followed properly.

♦ It is advisable to protect your garments from long exposure to light and solar heat.

IMPORTANT: The melange ground colours can present colour variations among different production lots. The sporadic presence of dark natural fibers visible on very light colors is an unavoidable and physical characteristic of the fiber of wool chosen from mulesing free animals.

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione, devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.

All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.