

Bristol															
NM. 2/14000															
66% LANA RWS IRRESTRINGIBILE 27% POLIAMMIDE 7% LINO															
66% SHRINK RESISTANT RWS WOOL 27% POLYAMIDE 7% LINEN															
IMPIEGO AD UN CAPO SU MACCHINE RETILINEE F. 7 A DUE CAPI SU F.5						END USE ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 7 GAUGES TWO ENDS ON 5 GAUGES									
NORMATIVE E CAPITOLATI ♦Il filato è prodotto in conformità con il regolamento europeo REACH per richieste di conformità ad altri capitolati o leggi si prega di farne specifica richiesta al momento dell'ordine, affinché possiamo valutarne fattibilità e costi. ♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.						REGULATIONS AND LAWS ♦This yarn is produced in accordance to the european regulation REACH . When the conformity to other regulations or laws is required, we kindly ask our customers to specify the request at the moment of the order, to let us evaluate the feasibility and relative costs. ♦ It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.									
FINISSAGGIO INDUSTRIALE Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la conformità delle taglie.						INDUSTRIAL FINISHING It is necessary to make a water washing at 30° for 2-3 minutes to make the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water washing and dry cleaning to check the garment shrinkage and set up the size.									
ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.						WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs.									
SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY															
CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS						CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS									
    						    									
SOLIDITA COLORI															
Solidità Color fastness		Lavaggio acqua Water washing		Lavaggio a secco Dry cleaning		Sudore acido Acid Perspiration		Sudore alcalino Alkaline Perspiration		Sfregamento secco Dry rubbing		Sfregamento umido Wet rubbing		Luce Light	
normative		Iso 105-C06		Iso 105-D01		Iso 105-E04		Iso 105-E04		Iso 105-X12		Iso 105-X12		Iso 105-B02	
		staining		col change		staining		col change		staining		staining		col change	
Light col		4		4		4		3/4		3/4		3/4		2/3	
Med col		3/4		4		3/4		4		3/4		3/4		3/4	
Dark col		3		4		3		4		3		2/3		4/5	
Med fluo col		3/4		4		3/4		4		3/4		3/4		2	
Dark fluo col		3		4		3		4		2/3		3/4		2	
I dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi per colori presenti in cartella								Above-mentioned values are average values for colors available in the color card							
Tipo di tintura :				matasse				Dyeing method				hanks			
Tasso di ripresa convenzionale:				14,30%				Conventional regain allowance				14,30%			
Controllo colore				luce del giorno D65				Quality control				daylight D65			
Valore pH norma Iso 3071				da 4 a 8				pH value normative Iso 3071				4 to 8			
Peso metro quadro				270 gr.				GR/Square meter				270 gr.			
Tipo nodo				splycer				Knot type				splycer			
AVVERTENZE ♦ Possibili scarti: 5% in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazioni eseguite e capi completi realizzati. IMPORTANTE: Durante la fase di tessitura è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Data la presenza di lino in composizione e l'aspetto fantasia del filato, possono verificarsi variazioni di aspetto e di colore tra lotti diversi.								WARNING ♦ Possible wastage of panels: 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and manufactured garments. IMPORTANT: During the knitting process it is important to avoid any friction and tensions on the needles. Moreover it might be necessary to select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. The percentage of linen in the composition can determine color and aspect variations between different lots. Due to its fancy multicolor aspect, the yarn presents color variations which cannot be eliminated.							

Tutti i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ricavati da prove a campione,devono quindi ritenersi a tutti gli effetti puramente indicativi.
All above information have been checked on knitted samples and must be considered as indicative.